

給水装置工事配管技能検定会受検の案内

—地域オプション検定(ステンレス鋼鋼管)—

主 催 公益財団法人給水工事技術振興財団
〒163-0712 東京都新宿区西新宿二丁目7番1号
小田急第一生命ビル12階
電話 03(6911)2711(自動音声案内②)
FAX 03(6911)2716

後 援 公益社団法人日本水道協会
全国管工事業協同組合連合

1 検定日及び検定会場

検定日及び検定会場は、「開催のお知らせ」又は当財団のホームページ(<https://www.kyuukou.or.jp>)の給水装置工事配管技能検定会の検定会日程をご参照ください。

なお、地域オプション検定のステンレス鋼鋼管は、京都府のみで実施しています。

2 検定内容

(1) 学科課程 (1時間 30分)

給水装置工事に関する基礎知識等について学習した後、習熟度考査を行います。

(2) 実技課程 (2時間 30分)

配水管(ダクタイル鋳鉄管)へのサドル付分水栓の取付け、手動式穿孔機による配水管の分岐穿孔及び給水管(水道用波状ステンレス鋼管・ポリエチレン二層管・硬質ポリ塩化ビニル管・硬質塩化ビニルライニング鋼管・ステンレス鋼鋼管)の切断・接合・組立についての作業を実施していただきます。(図-1)

なお、実技に先立ち分岐穿孔に関する模範実演を行います。

(3) 合否判定

受検者立会いのもと、判定基準(表-3)に基づき判定を行います。

3 受検資格

給水装置工事の実務経験が受検申込時点で2年以上あり、配水管の分岐穿孔及び給水管の接合等の技術に関する基本的な知識を既に有する者、又は工業高等学校等の卒業生であって配管実技を履修している者。なお、外国籍の方については実務従事期間の在留確認のため在留カード又は特別永住者証明書の写しが必要となります。

4 受検申込書

受検申込書は、当財団のホームページからダウンロードするか、又は当該全管連県支部から入手してください。

5 受検料

37,000円(消費税込み)

受検者が実技課程で使用する材料(表-1)の費用は含まれておりません。

6 払込方法

(1) 払込先(送信先)

口座名義	配管技能検定会
郵便振替口座	00140-7-103380

9 氏名又は住所の変更

受検に関する書類に記載した氏名又は住所に変更が生じた場合は、検定会受検地、新旧氏名（フリガナも記入のこと・氏名変更なくとも氏名は必須）、新旧住所及び生年月日をはがき又は FAX により当財団教務部教務課あてに連絡してください。

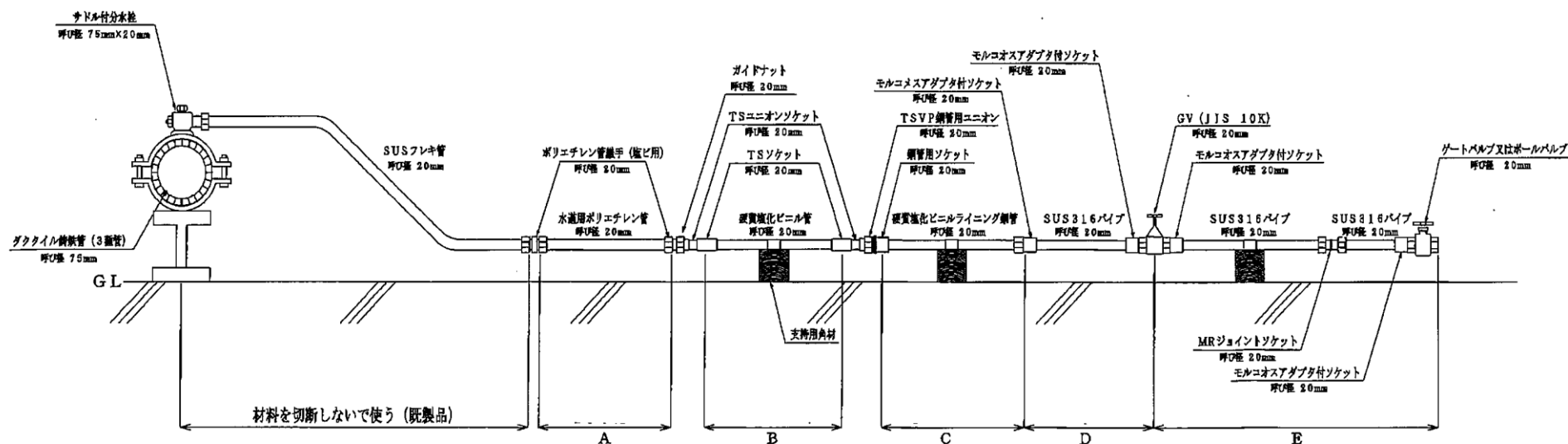
10 受検にあたっての注意事項

- (1) 受検票は、受検当日必ず持参してください。受検票を持参しない場合は受検できないことがあります。
- (2) 受検当日は、オリエンテーション開始前までに検定会場受付にて受検手続きを行ってください。遅刻者は、原則として受検を認めません。

11 個人情報の取扱いについて

- (1) 事業者の氏名又は名称及び個人情報保護管理責任者について
公益財団法人給水工事技術振興財団 事務局長 星野 真
- (2) 個人情報の利用目的
取得した個人情報は、検定会の受検確認及び技能者証を作成するために利用いたします。
- (3) 個人情報の第三者提供について
法令に基づく場合を除き、取得した個人情報を第三者に提供することはありません。
- (4) 個人情報の委託について
個人情報を外部に委託する場合には、当財団が個人情報保護体制について一定の水準に達していると認める委託先のみ委託します。
委託先業者に対しては財団と同様に個人情報の適正な管理を実施するよう、書面等での締結を行い、継続的・定期的に管理いたします。
この場合は、委託先を第三者に含めないものとします。
- (5) 開示対象個人情報の開示等及び問合せ窓口について
開示等のお申し出は、下記の「お問い合わせ先」にご連絡ください。
当財団が保有する開示対象個人情報の利用目的の通知・開示・内容の訂正・追加又は削除・利用の停止・消去及び第三者への提供の停止（「開示」といいます）に応じます。
【お問合せ先】
〒163-0712
東京都新宿区西新宿二丁目7番1号小田急第一生命ビル12階
公益財団法人給水工事技術振興財団 教務部
電話 03-6911-2711（代表） FAX 03-6911-2716
受付時間 9：00～17：30（土・日曜日、祝祭日、年末年始を除く）
- (6) 個人情報を提供されることの任意性について
個人情報をご提出いただけない場合、受検申込書は受付できません。
- (7) 個人情報の安全管理措置について
取得した個人情報については、漏洩、滅失又はき損の防止と是正、その他個人情報の安全管理のために必要かつ適切な措置を講じます。

実技課程の給水管配管課題図(ステンレス鋼鋼管配管コース)



留意事項

- (1) 給水管は、合格か否かの第1次判定が行われた後、各自撤去すること。
- (2) サドル付分水栓は、合格か否かの第2次(最終)判定が行われるまで設置したままとすること。
- (3) 給水管は、水圧に耐えられるように、各自固定を行うこと。
- (4) 水圧試験を行う際には、空気抜きを各自確実にすること。
- (5) 給水管のA、B、C、D、Eそれぞれの寸法については、当日の指示に従って切断すること。

実技課程で使用する材料及び工具類

次に示す実技教材及び工具類は、すべて実技課程の際になくてはならないものです。

表－1の材料については、京都府管工事業協同組合連合会が一括購入し、準備いたしますが、その材料費は受検者の負担といたします。また、表－2の工具類については、**各自が必ず持参**してください。

なお、実技課程の際には、作業に適した服装、安全靴、ヘルメット及び作業用手袋を必ず着用してください。

表－1 実技課程で使用する材料（材料費は受検者負担）

名 称	形状寸法(単位mm)	数量	備 考
① サドル付分水栓	呼び径 75×20	1 個	JWWA B 117
② コア（銅製）	呼び径 20	1 個	〃
③ サドル分水栓用ソケット	呼び径 20	1 個	JWWA G 116
③ ポリエチレン管継手オネジ	呼び径 20	1 個	JWWA B 116
④ 水道用波状ステンレス鋼管(SUS 316)	呼び径 20×600	1 本	JWWA G 119
⑤ ポリエチレン管継手(塩ビ管用ソケット)	呼び径 20	1 個	JWWA B 116
⑥ ポリエチレン二層管	呼び径 20×500	1 本	JIS K 6742
⑦ VP ガイドナット	呼び径 20	1 個	
⑧ TS ユニオンソケット	呼び径 20	2 個	JIS K 6743
⑨ TS ソケット	呼び径 20	2 個	〃
⑩ 硬質ポリ塩化ビニル管	呼び径 20×500	1 本	JIS K 6742
⑪ TSVP 鋼管用ユニオン	呼び径 20	1 本	袋ナットを含む
⑫ 鋼管用ソケット	呼び径 20	2 個	JWWA K 117
⑬ 硬質塩化ビニルライニング鋼管	呼び径 20×500	1 本	JWWA K 116
⑭ ステンレス鋼鋼管(SUS 316)	呼び径 20×500	1 本	JWWA G 115
⑮ ゲートバルブ又はボールバルブ	呼び径 20	1 個	JIS 10K 対応品
⑯ ゲート弁	呼び径 20	1 個	〃
⑰ プレス式 めねじ付ソケット	呼び径 20	1 個	JWWA G 116
⑱ プレス式 おねじ付ソケット	呼び径 20	3 個	〃
⑲ MR ジョイントソケット	呼び径 20	1 個	

注) 支持用角材、バンド及び釘については、主催者が準備します。

表－2 受検者各自が持参する工具類

名 称	備 考
① パイプレンチ(300 mm～350 mm) 2 個	各給水管締付け用
② モンキーレンチ 2 個又はトルクレンチ	サドル付分水栓ボルト締付け用(ラチェットレンチ可)
③ モーターレンチ 1 個	穿孔機のアダプター及び分水栓キャップの脱着用
④ 三脚バイス台	硬質塩化ビニルライニング鋼管ねじ切り及び締付け用
⑤ 手動式ねじ切機 呼び径 20 mmをきれるもの	硬質塩化ビニルライニング鋼管ねじ切り用
⑥ 切削油	硬質塩化ビニルライニング鋼管ねじ切り用
⑦ 養生シート(1.5m×1.5m程度)	各給水管切断等養生用
⑧ 金切鋸(替え刃共)	硬質塩化ビニルライニング鋼管切断用
⑨ ステンレス鋼鋼管用カッター	ステンレス鋼鋼管切断用(金切鋸可)
⑩ ビニル管用鋸	硬質ポリ塩化ビニル管切断用(金切鋸可)
⑪ 樹脂管専用カッター	ポリエチレン管切断用(金切鋸可)
⑫ 圧着機	プレス式ジョイント用
⑬ 電工ドラム又は延長コード(5m程度)	
⑭ 面取器	各給水管面取り用
⑬ 折尺又は巻尺	各給水管寸法取り用
⑮ マジックペン又は色鉛筆	各給水管寸法取り用

⑯ 金槌, ドライバー	各給水管の角材支持用及び排水ホース取付、取外用
⑰ 木槌又はプラスチックハンマー	コアスリーブ挿入時用(ポリエチレン二層管用)
⑱ ウェス	各給水管接続面の清掃用
⑲ 水道用シール剤(液状又はテープ)	硬質塩化ビニルライニング鋼管接続用
⑳ 硬質ポリ塩化ビニル管用接着剤	硬質ポリ塩化ビニル管接続用(TS 接続用)
㉑ 水平器	サドル付分水栓の取付け用
㉒ 掃除道具	作業箇所の清掃用

注) 手動式穿孔機は、主催者が貸与します。

表-3 判定基準

区 分		判 定 項 目
1	サドル付分水栓の取付・穿孔	サドル付分水栓取付箇所の管肌の清掃を行っているか
		サドル付分水栓が配水管に垂直に固定されているか
		サドル付分水栓の取付ボルトが片締めになっていないか
		穿孔後、キャップを上部に取付けているか
		吐出口(吐水口)に切粉排出用ホースを取付けているか
		穿孔後、切粉の排出を行っているか
2	水道用波状ステンレス鋼管の接合	無理なねじれや曲りが生じていないか
		パイプレンチの締め付け等により深い傷が生じていないか
3	ポリエチレン二層管の接合	継手の締め付けが適切か
		無理なねじれや曲り、又は課題寸法と著しい誤差が生じていないか
4	硬質ポリ塩化ビニル管の接合	必要以上に接着剤を塗布し、外部に多量に流出していないか
		接合部の差し込み長さ不足、又は切管長さが適切か
5	硬質塩化ビニルライニング鋼管の接合	パイプレンチの締め付けによる深い傷が生じていないか
		接合が適切に行われているか
		切管長さが適切か
6	ステンレス鋼管の接合	加工は適切にされ、接合が完全に行われているか
		圧着機及びモンキーレンチの締め付けによる深い傷が生じていないか
7	外 観	接合した給水管が蛇行していないか。又は、仕切弁(ボール止水栓)が垂直に設置されているか
		給水管が支持台へ固定されているか
8	材料の確認	給水管、継手等を破損させていないか
<p>上記1～8の項目が適切に行われていない場合は減点の対象となります。 持ち点を100点とし、減点の結果、基準の点数に達しない場合は不合格となります。</p>		
9	サドル付分水栓及び穿孔機が適切に取扱われていない場合	
10	穿孔が完全に行われていない場合	
11	コアの装着が完全に行われていない場合	
12	水圧試験により漏水が生じた場合	
13	規定時間内に分岐穿孔及び給水管の接合が終了しなかった場合	
<p>上記9～13の項目に該当する場合は不合格となります。</p>		